

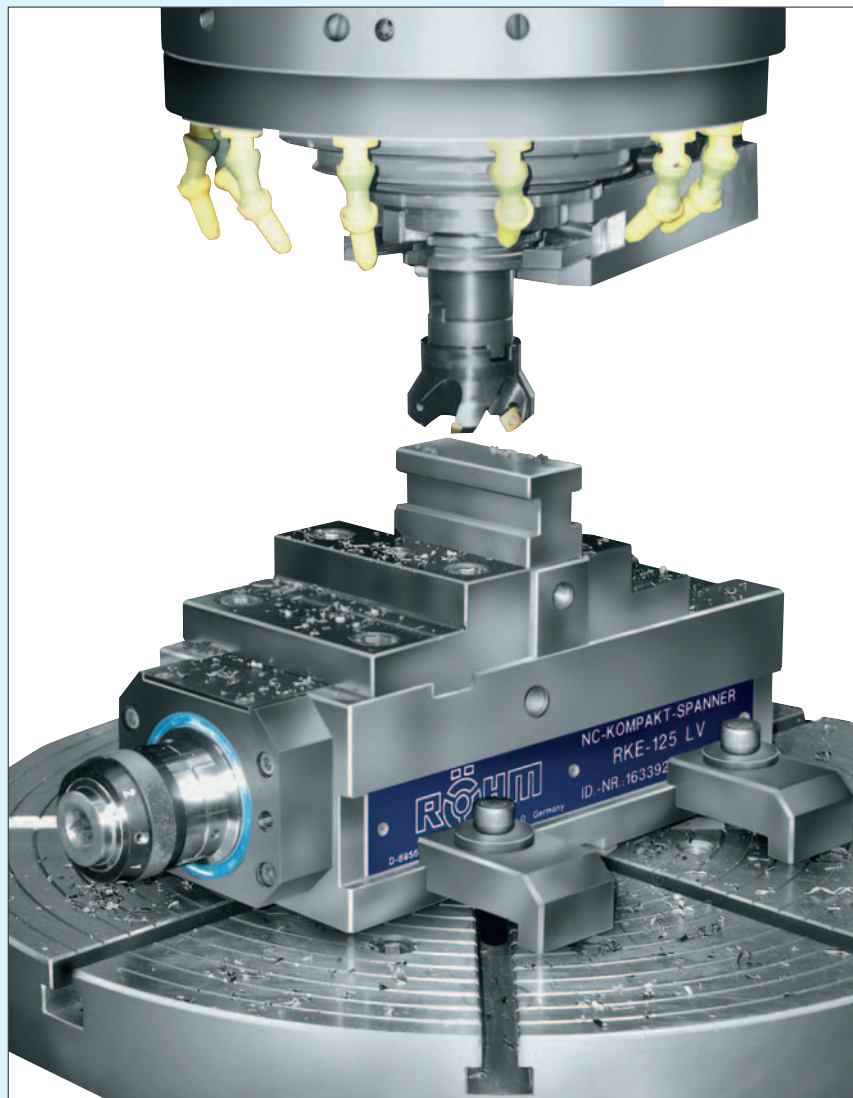
PRODUKT-GRUPPE 4
Product-group 4

NC-Kompakt-Spanner

NC-Compact vices

**Maschinen-
Schraubstöcke**

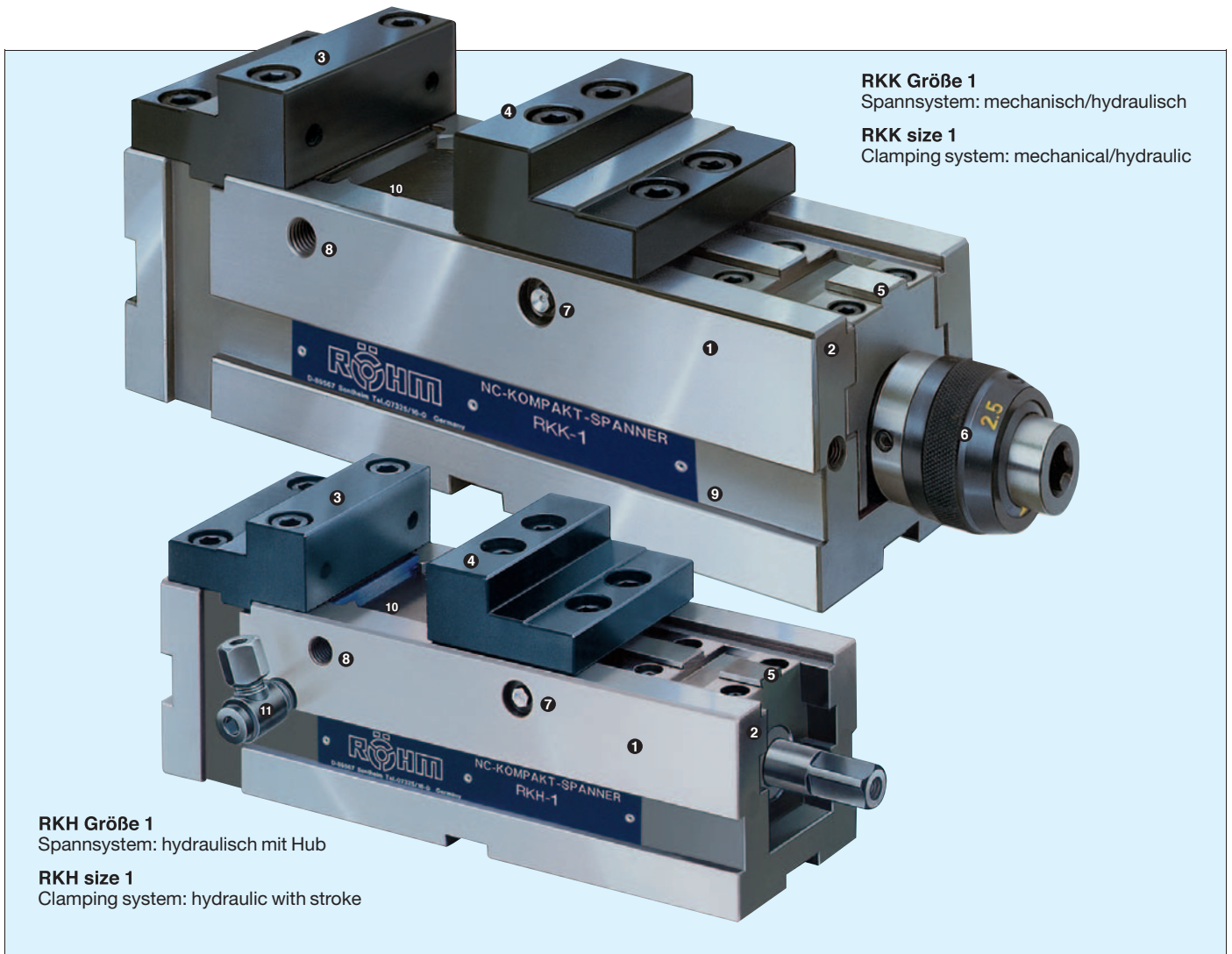
Machine vices



Verformungsstabile Bauart für sehr hohe Spanngenauigkeit, mit **Stufenbacken**
3-seitige Aufspannmöglichkeit

RKK, RKH NC-Compact vices, size 1

Non-deformable design for very high clamping accuracy, with stepped jaws, clamping possible on 3 sides



RKK Größe 1
Spannsystem: mechanisch/hydraulisch

RKK size 1
Clamping system: mechanical/hydraulic

RKH Größe 1
Spannsystem: hydraulisch mit Hub

RKH size 1
Clamping system: hydraulic with stroke

Der RöhM **NC-Kompakt-Spanner Größe 1** mit der Backenbreite 92 mm ergänzt die Baureihe RKK als zweckmäßiges Spannmittel für **kleinere Werkstücke**.

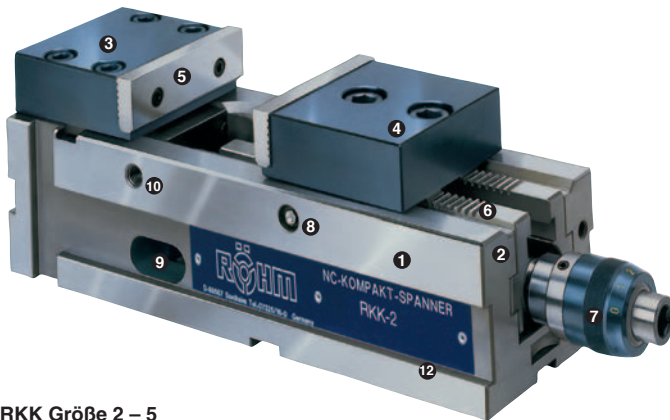
Besonders vorteilhaft auf Bearbeitungszentren.

- ❶ Der stabile Stahl-Grundkörper ist allseitig gehärtet und geschliffen
- ❷ Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- ❸ Stufenaufsatzbacke fest, umkehrbar, gehärtet und geschliffen
- ❹ Stufenaufsatzbacke beweglich, umkehrbar, gehärtet und geschliffen
- ❺ Langer Spannschieber mit Kreuzversatz, allseitig gehärtet, Funktionsfläche geschliffen
- ❻ Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung und Blockstellung
- ❼ Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden
- ❽ Befestigungsgewinde für Werkstückanschlag
- ❾ Spannfläche für Spannpratzen
- ❿ **Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers (keine wechselbaren Abdeckbleche erforderlich)**
- ⓫ Hydraulischer Anschluß für einfachwirkende Zylinder auf beiden Seiten möglich

The RöhM **size 1, NC-compact vice** with a jaw width of 92 mm has been added to this model series as a practical clamping method for **smaller workpieces**.

Particularly suitable for machining centers.

- ❶ The solid steel body is hardened and ground on all sides.
- ❷ All guide ways are hardened and ground.
- ❸ Stepped top jaws, stationary, reversible, hardened and ground
- ❹ Stepped top jaws, movable, hardened and ground
- ❺ Long clamping slide with diagonal offset, hardened on all sides, function surfaces ground
- ❻ Drive spindle with clamping force presetting and locked position
- ❼ Lubricating nipples on both sides provide lubrication of all guide surfaces subject to wear and the spindle thread.
- ❽ Mounting thread for workpiece stop
- ❾ Clamping surface for clamping claws
- ❿ **Solid chip guard prevents chips from penetrating the inside of the body. (No replaceable covering plates required)**
- ⓫ Hydraulic connection for single-acting cylinders possible on both sides



RKK Größe 2 – 5

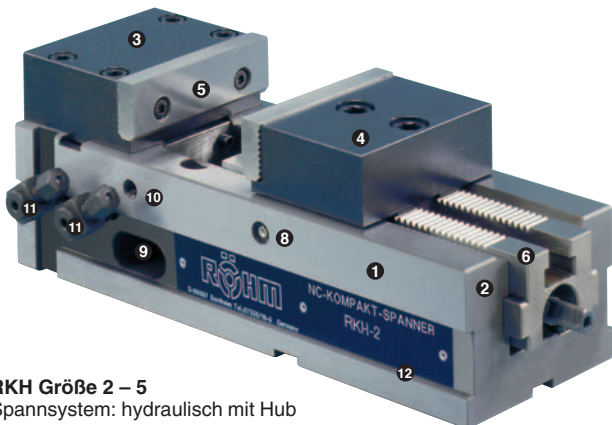
Spannsystem: mechanisch/mechanisch

Mit Standard-Aufsatzbacken SA und Normalbacke SGN

RKK size 2 – 5

Clamping system: mechanical/mechanical

with SA standard top jaws and SGN normal jaw



RKH Größe 2 – 5

Spannsystem: hydraulisch mit Hub

RKH size 2 – 5

Clamping system: hydraulic with stroke



RKK Größe 2 – 5

Mit Aufsatzbacken SN und Standard-Einsatz SNS

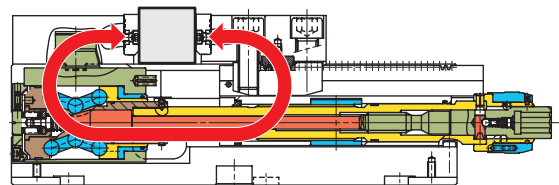
RKK size 2 – 5

With SN top jaws and SNS standard insert and SGN normal jaws

Röhm NC-Kompakt-Spanner bestehen durch eine kompakte und stabile Bauweise. Ihr Einsatzgebiet sind vorzugsweise moderne CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit.

Compact and solid construction makes Röhm NC-compact vices stand out. They are primarily used with modern CNC milling machines and machining centers requiring a high degree of accuracy.

- ❶ Der stabile Stahl-Grundkörper ist allseitig gehärtet und geschliffen
The solid steel body is hardened and ground on all sides.
- ❷ Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
All guide surfaces are hardened and ground.
- ❸ Standardbacke fest
Stationary standard jaws
- ❹ Standardbacke beweglich, auf dem Spannschieber leicht versetzbar
Movable standard jaws, easy to shift on the clamping slide
- ❺ Normalbacke SGN umkehrbar, gehärtet und geschliffen, eine Seite glatt, eine Seite längsgerillt
Reversible SGN normal jaws, hardened and ground, one side smooth, one side grooved lengthwise
- ❻ Langer Spannschieber mit Verzahnung
Long clamping slide with toothing
- ❼ Antriebsspindel mit Spannkraft-Voreinstellung
Drive spindle with clamping force presetting
- ❽ Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde geschmiert werden
Lubricating nipples on both sides provide lubrication of all guide surfaces subject to wear and the spindle thread.
- ❾ An seitlichen Öffnungen des Grundkörpers können Kühlmittel und Späne problemlos austreten bzw. entfernt werden
The body is equipped with side openings to allow easy escape and removal of coolants and chips.
- ❿ Befestigungsgewinde für Werkstückanschlag
Mounting thread for workpiece stop
- ⓫ Hydraulischer Anschluß für doppelwirkende Zylinder für Innen- und Außenspannung (RKH)
Hydraulic connection for double-acting cylinder for internal and external clamping (RKH)
- ⓫ Spannfläche für Spannpratzen
Clamping surface for clamping claws
- ⓬ Durch Drehen der festen und beweglichen Backe um 180° ergibt sich eine weitere Spannmöglichkeit
A further possibility will be given when both stationary jaw and movable jaw are turned by 180 degrees each.



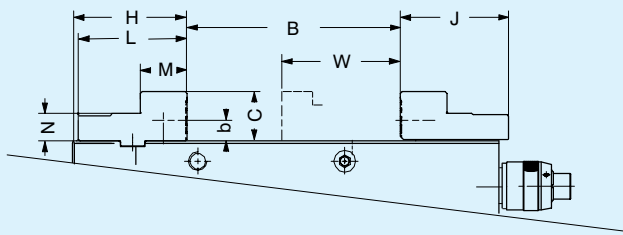
Der Spannkraftverlauf garantiert, daß der Körper beim Spannvorgang verformungsstabil bleibt. Es wird eine höchste Spanngenauigkeit erreicht!

The power transmission guarantees that the body remains mostly free from deformation. A very high clamping accuracy is achieved.

NC-Kompakt-Spanner RKK/RKH

NC-Compact vices

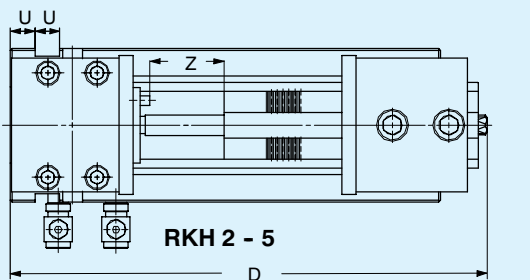
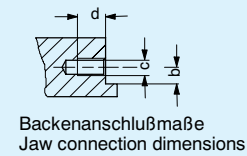
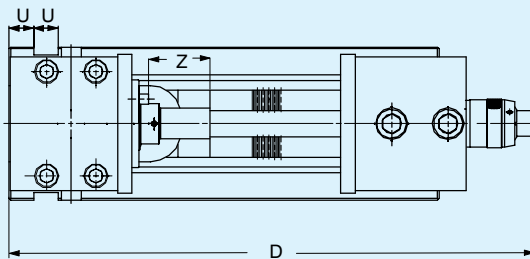
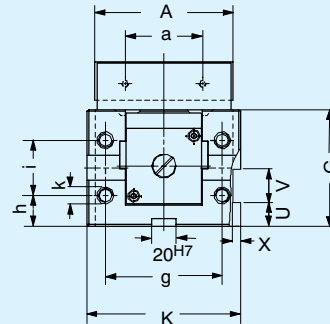
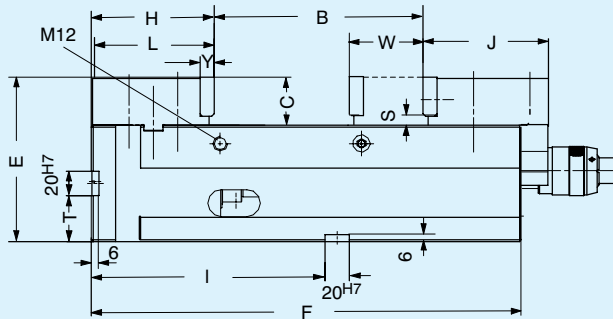
RKK 1 + RKH 1 mit Stufenbacken - with stepped jaws



- W = Versetzbereich der Spannbacke
- Z = Verfahrhub des Spanschiebers
- W = Shifting range of clamping jaw
- Z = Clamping slide travel

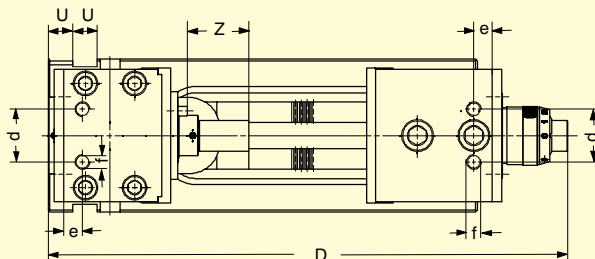
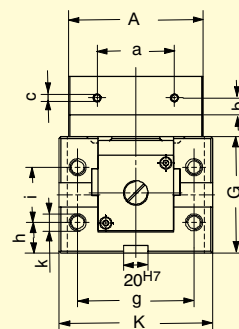
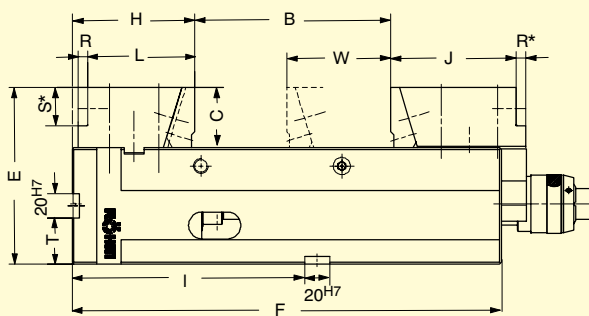
RKK/ RKH 2 - 5 mit Standardbacken und Normalbacke SGN mit Standard-Einsatz SGN

with standard jaws and SGN normal jaw



RKK 2 - 5 mit Aufsatzbacken SN und Standard-Einsatz SNS mit Aufsatzbacken SN

with SN top jaws and SNS standard insert



NC-Kompaktspanner RKK
NC-compact vices

NC-Kompakt-Spanner RKK/RKH

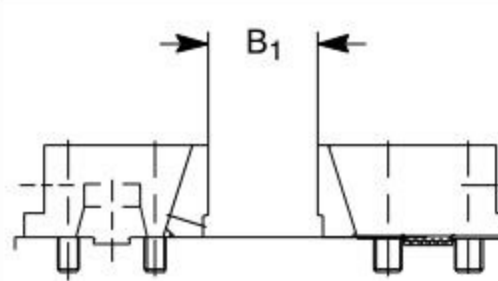
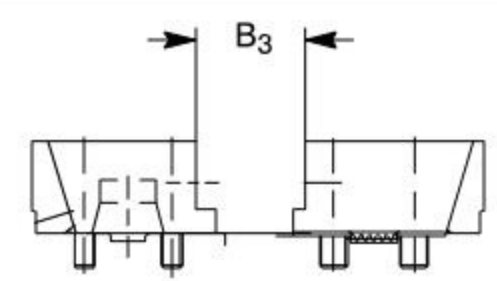
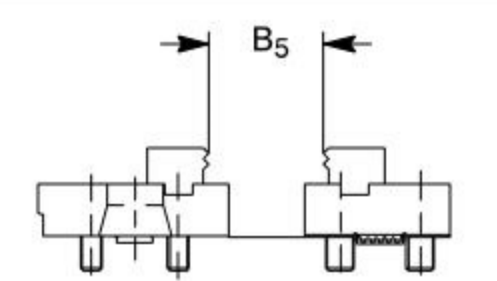
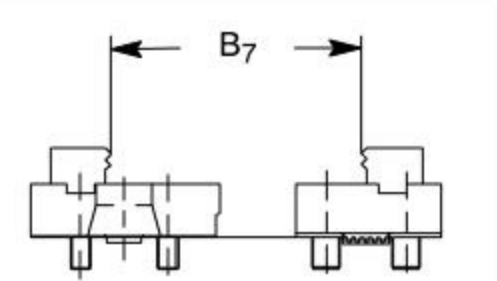
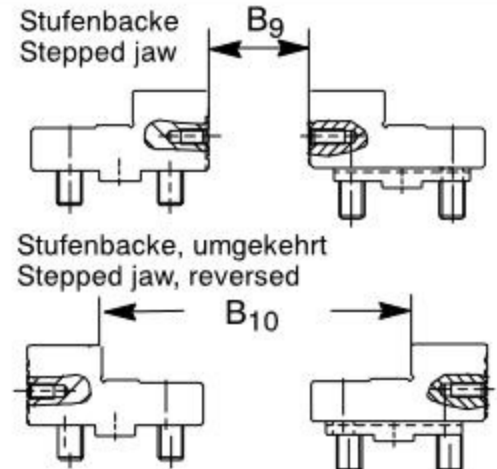
NC-Compact vices

Werkzeug-Gruppe 32
tool group

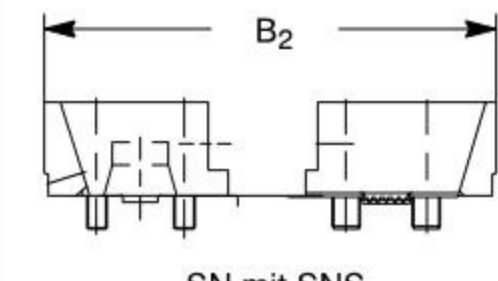
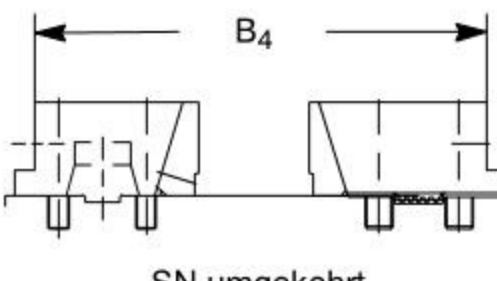
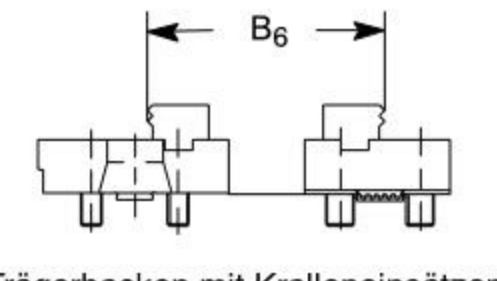
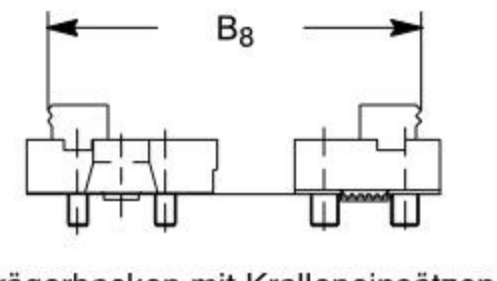
		RKK Type 743-10					RKH Type 743-20					
Größe Size		1	2	2a	3	4	5	1	2	3	4	5
Mit Standardbacken und Normalbacke SGN - with standard jaws and SGN normal jaw												
Id.-Nr.		162640	148681	151342	148545	148682	149371	162641	148683	146972	148684	149372
A		92	113	113	135	160	200	92	113	135	160	200
B	Außenspannung External clamping	0-138	0-170	0-170	0-215	0-340	0-340	0-138	0-170	0-215	0-340	0-340
	Innenspannung Internal clamping	-	-	-	-	-	-	-	227-397	237-451	272-545	272-545
C		32	39	39	49	60	70	32	39	49	60	70
D		330	424	424	483	618	618	300	388	440	594	594
E		112	133	133	148	179	189	112	133	148	179	189
F		276	350	350	400	525	525	276	350	400	525	525
G _{-0,02}		80	95	95	100	120	120	80	95	100	120	120
H _{-0,05}		73	100	100	110,5	130	130	73	100	110,5	130	130
J		70	102	102	102	110	110	70	102	102	110	110
K		94	125	125	150	205	205	94	125	150	205	205
L		70	99	99	109	128	128	70	99	109	128	128
M		30	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-
N		18	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-
S		-	7,4	7,4	9,4	10,4	7,4	-	7,4	9,4	10,4	7,4
T _{-0,02}		30	37,5	37,5	40	50	50	30	37,5	40	50	50
U		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
V		20	40	40	40	40	40	20	40	40	40	40
W		68	125	125	168	235	235	68	125	168	235	235
X		4,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	4,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Y		-	11,6	11,6	15,6	15,6	19,6	-	11,6	15,6	15,6	19,6
Z ca./approx.		70	50	50	60	108	108	70	50	60	108	108
a		63	63	63	80	100	125	63	63	80	100	125
b		13,6	13,6	13,6	15,6	19,6	24,6	13,6	13,6	15,6	19,6	24,6
c x Tiefe - c x depth		M6x11	M6x12	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15	M6x11	M6x12	M8x13	M8x13	M10x15
g		70	95	95	110	145	145	70	95	110	145	145
h		20	25	25	22,5	20	20	20	25	22,5	20	20
i		40	45	45	55	80	80	40	45	55	80	80
k x Tiefe - k x depth		M10x12	M12x20	M12x20	M12x22	M16x20	M16x20	M10x12	M12x20	M12x22	M16x20	M16x20
l _{-0,02}		140	190	190	240	365	365	140	190	240	365	365
Spannkraft in kN Clamping force in kN		25	30	40	40	60	60	20	25	40	60	60
Gewicht ca. - weight approx. kg		15	35	35	50	107	108	14,5	33	48	105	106

Mit Aufsatzbacken SN und Standard-Einsatz SNS - With SN top jaws and SNS standard insert												
Id.-Nr.		-	151953	151954	151961	151965	151968					
C			49	49	53	67	67					
E			144	144	153	187	187					
L			87	87	93,5	113	113					
R/R*			8/8	8/8	11,5/7	15/15	15/15					
S*			31	31	39	49	60					
W			125	125	168	235	235					
d			43	43	58	70	90					
e			15	15	13,5	15	15					
f x Tiefe - f x depth			M12x15	M12x15	M12x21	M16x25	M16x25					

Spannbereiche: Außenspannung RKK und RKH - Clamping ranges: External clamping RKK and RKH

Größe Size					
	SN mit SNS SN with SNS	SN umgekehrt SN reversed	Trägerbacken mit Kralleneinsätzen Carrier jaws with pronged inserts	Trägerbacken mit Kralleneinsätzen Carrier jaws with pronged inserts	Stufenbacke Stepped jaw Stufenbacke, umgekehrt Stepped jaw, reversed
1	-	-	-	-	B9: 0-138 / B10: 84-222
2 + 2a	0-170	35-206	59-233	89-263	-
3	0-215	29-255	30-257	110-337	-
4+5	0-340	48-386	59-395	144-481	-

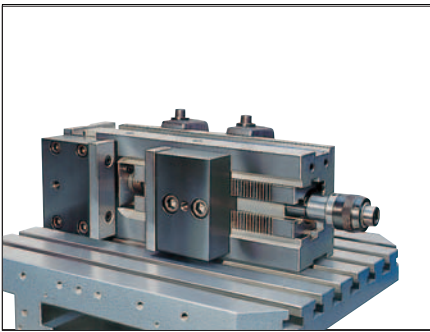
Spannbereiche: Innenspannung RKH - Clamping ranges: Internal clamping RKH

Größe Size				
	SN mit SNS SN with SNS	SN umgekehrt SN reversed	Trägerbacken mit Kralleneinsätzen Carrier jaws with pronged inserts	Trägerbacken mit Kralleneinsätzen Carrier jaws with pronged inserts
2 + 2a	227-362	189-359	129-303	159-333
3	237-412	196-411	100-327	180-407
4+5	272-545	225-560	129-465	214-551

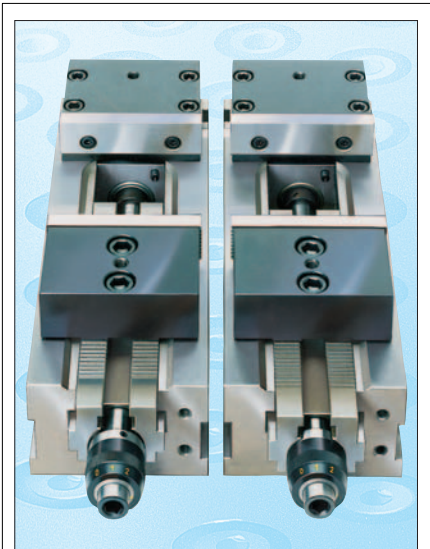
NC-Kompaktspanner RKK
NC-compact vices



Grundseitige Aufspannung - base mounting



Seitliche Aufspannung - side mounting



Die schmale Ausführung erlaubt eine platzsparende Aufspannung nebeneinander. Genaue Höhenabstimmung $\pm 0,01$ auf Kundenwunsch.

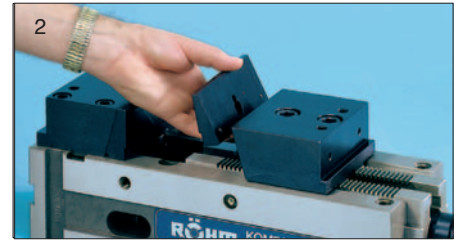
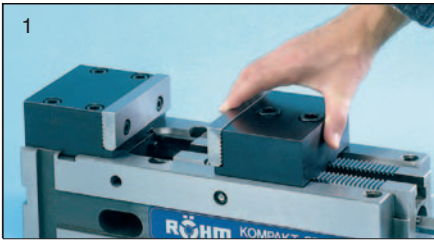
The narrow design permits space-saving mounting side by side. Precise height coordination to $\pm 0,01$ if desired.

Handhabung und Anwendungsbeispiele für Spannbacken

- 1 Einstellen der Aufsatzbacken auf die richtige Spannweite
- 2 Einsetzen der Schnellwechsel-Niederhalteinsätze.
- 3 Einsätze mit Krallen SNK beim Spannen eines unbearbeiteten Werkstückes.
- 4 Trägerbacken mit Kralleneinsätze beim Spannen eines großen Werkstückes mit rohen Seiten.

Handling and examples for the use of jaws

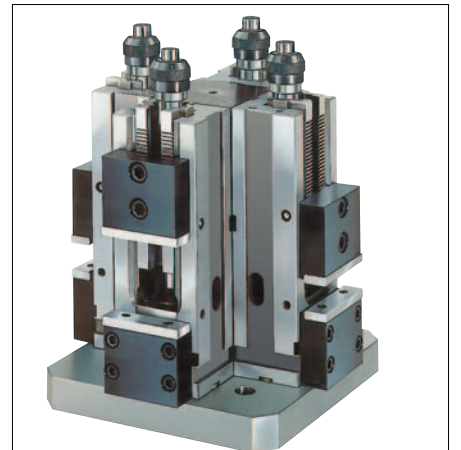
- 1 Setting the top jaws to the desired clamping capacity.
- 2 Placing quick-change clamping inserts.
- 3 SNK pronged inserts, clamping unmanufactured workpiece
- 4 Carrier jaws with pronged inserts, clamping a large workpiece with rough sides.



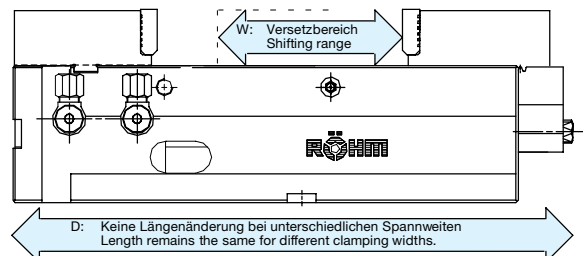
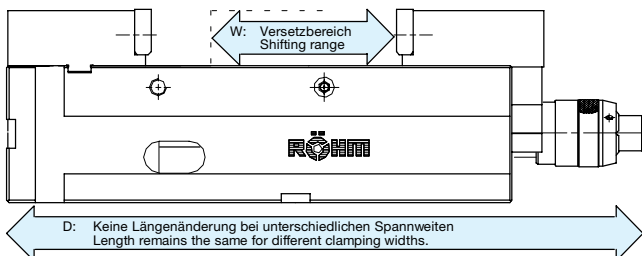
Aufspanntürme DUO und QUATRO - DUO and QUATRO clamping towers



DUO-Aufspannturm mit **zwei NC-Kompaktspannern**, stirnseitige Aufspannung, Rücken an Rücken
DUO clamping tower with two NC compact vices, face mounting back to back

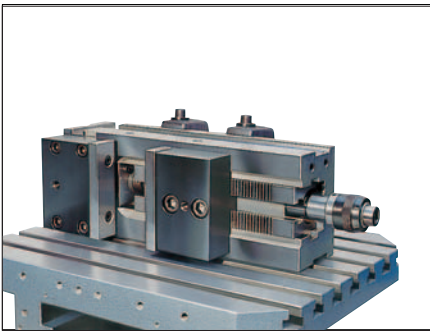


QUATRO-Aufspannturm mit **vier NC-Kompaktspannern**, stirnseitige Aufspannung, kreuzförmig
QUATRO clamping tower with four NC compact vices, face mounting in the shape of cross

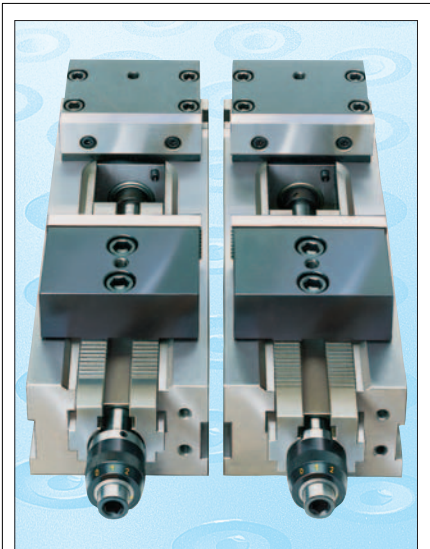




Grundseitige Aufspannung - base mounting



Seitliche Aufspannung - side mounting



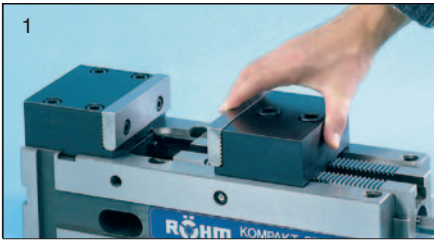
Die schmale Ausführung erlaubt eine platzsparende Aufspannung nebeneinander. Genaue Höhenabstimmung $\pm 0,01$ auf Kundenwunsch.
The narrow design permits space-saving mounting side by side. Precise height coordination to $\pm 0,01$ if desired.

Handhabung und Anwendungsbeispiele für Spannbacken

- 1 Einstellen der Aufsatzbacken auf die richtige Spannweite
- 2 Einsetzen der Schnellwechsel-Niederhalteinsätze.
- 3 Einsätze mit Krallen SNK beim Spannen eines unbearbeiteten Werkstückes.
- 4 Trägerbacken mit Kralleneinsätze beim Spannen eines großen Werkstückes mit rohen Seiten.

Handling and examples for the use of jaws

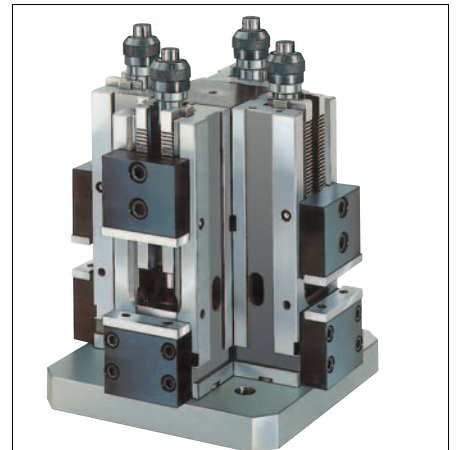
- 1 Setting the top jaws to the desired clamping capacity.
- 2 Placing quick-change clamping inserts.
- 3 SNK pronged inserts, clamping unmanufactured workpiece
- 4 Carrier jaws with pronged inserts, clamping a large workpiece with rough sides.



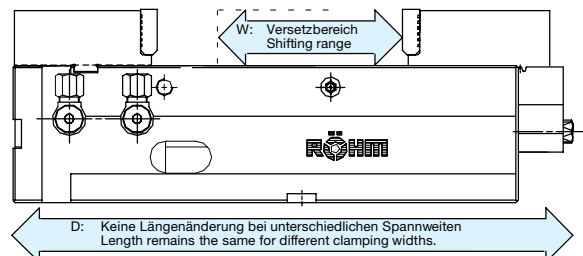
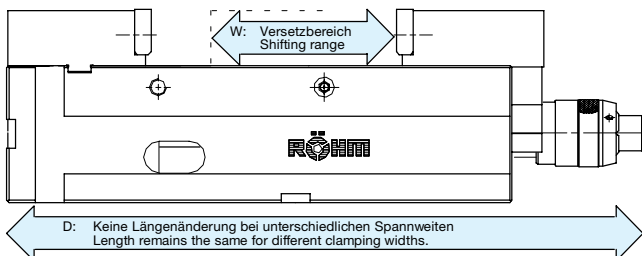
Aufspanntürme DUO und QUATRO - DUO and QUATRO clamping towers



DUO-Aufspannturm mit **zwei NC-Kompaktspannern**, stirnseitige Aufspannung, Rücken an Rücken
DUO clamping tower with two NC compact vices, face mounting back to back



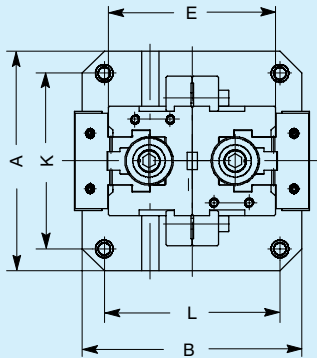
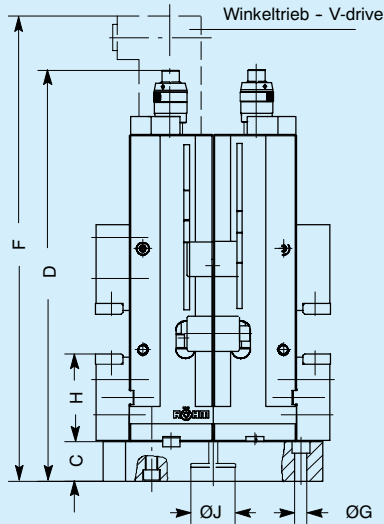
QUATRO-Aufspannturm mit **vier NC-Kompaktspannern**, stirnseitige Aufspannung, kreuzförmig
QUATRO clamping tower with four NC compact vices, face mounting in the shape of cross



DUO clamping towers RKK, RKE
 Standard basic plate for NC-vices

DUO-Aufspannturm (auf Anfrage)

DUO clamping towers (on request)



Technische Daten – Technical features

Größe - size	RKK92	RKK 113 RKK 113a	RKK 135	RKK 160	RKK 200	RKE 125	RKE 160 RKE 200
Backenbreite jaw width	92	113	135	160	200	125	160
A	250	250	290	350	350	250	350
B	250	250	270	350	350	250	350
C	45	45	45	45	45	45	45
D	375	469	528	663	663	508	663
E	160	190	200	240	240	200	230
F	435	549	606	744	744	578	741
G*							
H	73	100	110,5	130	130	110,5	130
J*							
K*							
L*							
kg	50	90	125	260	260	105	200

* Bei Anfrage, bitte Maße eintragen - * on inquiry insert dimensions please

Standard-Grundplatte für DUO-Turm

Standard basic plate für DUO-Tower

Geeignet für den Komplettbau von zwei NC-Kompaktspannern, Rücken an Rücken

Suitable for the complete back to back mounting of 2 NC-Compact-Vices.



Ausführung:

Mit Mittenzentrierung für Maschinentisch/Palette.
 Bohrungen für Raster 40/50/63.

Ohne Montage bzw. Höhenabstimmung der Spanner.
 Ohne Fixier-Nut/Bohrung (maschinenseitig)

Lieferumfang:

inkl. Passnutensteine, Spannpratzen und Schrauben zum Ausrichten und Befestigen der Spanner

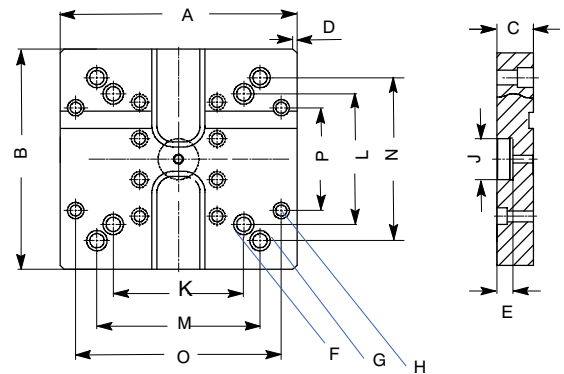
Construction:

With centering for machine/pallet.

Not mounted resp. without height adjustment of the vices.
 Without location groove/bore (machine sided)

Contents of delivery:

incl. tenons, clamps and screws for adjustment and mounting of the vices.

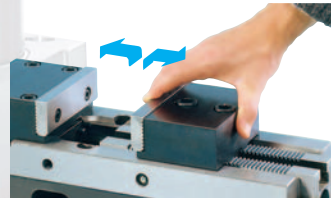
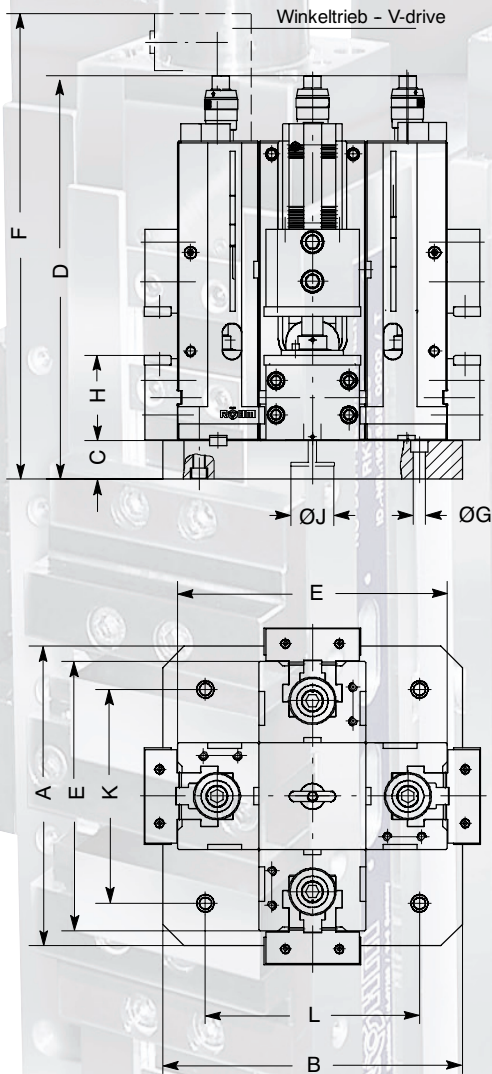


Technische Daten – Technical features

passend für suitable for	RKD 92 RKD-M 92	RKK 92 RKE 92	RKK 113 RKE 125 RKD/Z 125	RKK 135	RKK 160 RKK 200	RKE 160 (RKE 200)
Id.-Nr.	164016	164018	164020	164022	164024	164026
A	250	250	290	290	350	350
B	250	250	270	270	350	350
C	45	45	45	45	45	45
D	5x45°	5x45°	5x45°	5x45°	5x45°	5x45°
E	20	20	20	20	20	20
F	KM 12	KM 12	KM 16	KM 16	KM 16	KM 16
G	KM 16	KM 16	KM 16	KM 16	KM 12	KM 12
H	KM 16	KM 16	KM 12	KM 12	KM 16	KM 16
J ^{H7}	50	50	50	50	50	50
K	126	126	160	200	240	240
L	126	126	160	200	160	160
M	160	160	200	240	252	252
N	160	160	200	240	252	252
O	200	200	252	252	300	300
P	200	200	126	126	300	300
kg	24	24	29	29	45	45

Quatro-Aufspannturm (auf Anfrage)

Quatro clamping towers (on request)



Schnelles und einfaches Versetzen der beweglichen Spannbacke. Shifting the movable jaw is quick and easy.

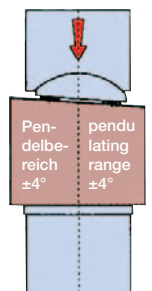
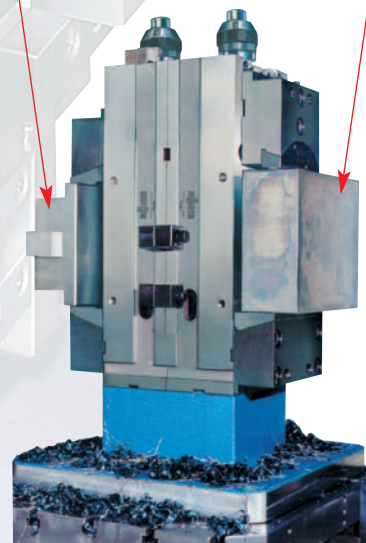


Einstellen der Spannkraft durch Verdrehen auf die entsprechende Markierung. Kein zusätzliches Werkzeug erforderlich! Set the clamping force by turning the appropriate marking. No additional tools required!

Sonderausführung: Pendelbacke mit Niederzug
Special design: pull down pendulating jaw

2. Aufspannung
2nd clamping

1. Aufspannung
1st clamping



Technische Daten – Technical features

Größe - size	RKK92	RKK 113 RKK 113a	RKK 135	RKK 160	RKK 200	RKE 125	RKE 160 RKE 200
Backenbreite jaw width	92	113	135	160	200	125	160
A	320	350	400	500	500	350	400
B	320	350	400	500	500	350	400
C	45	45	45	45	45	45	45
D	375	469	528	663	663	508	663
E	254	315	350	445	445	325	392
F	435	549	606	744	744	578	741
G*							
H	73	100	110,5	130	130	110,5	130
J*							
K*							
L*							
kg	100	180	250	530	530	210	375

* Bei Anfrage, bitte Maße eintragen - * on inquiry insert dimensions please

1. **Aufspannung** mit Krallen-Niederzug-Pendelbacken, zum Spannen von Rohteilen zur 3-Seiten-Bearbeitung.
2. **Aufspannung** mit glatten Niederzugbacken, Spannen auf gefräster Fläche zur Fertigbearbeitung des Werkstückes. *Pendelbacken auf Anfrage (alle Größen)*

1. **Operation** with claw-type pull down pendulating jaws, for the clamping of raw parts, machining at 3 sides of workpiece.
2. **Operation** with plain pull down jaws, clamping on milled surface for finish operation of workpiece. *Pendulating jaws on request (for all sizes)*