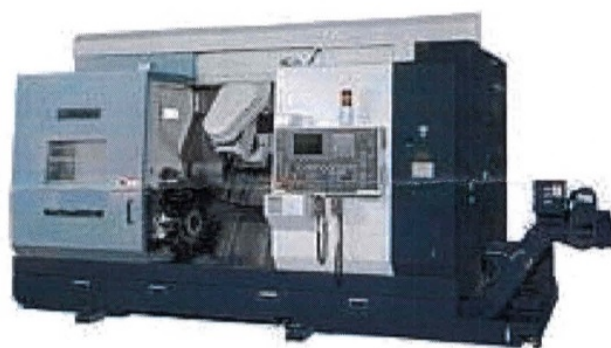


Brugt OKUMA drejecenter, type MacTurn 250-2SW-1000



 **OKUMA**

1 stk. Brugt **OKUMA** drejecenter, type **MacTurn 250-2SW-1000**
med **OSP-U100L** styring og følgende standard udrustning.

Årgang: 2005

Standard tilbehør:

- Hovedspindelmotor VAC 22/15 kW (20 min./kont.)
- C-akse styring, 360° ved 0,001° stigning
- Y-akse vandring, 160 mm
- Aut. åbne/lukke af patron
- Køling gennem spindel
- Motor til rot. værktøj: VAC 7,7/5,5/3,7 kW (5/20 min. / kont.)
- Luftafblæsning af spindel
- Hydraulisk enhed
- Fuld afskærmning mod spåner og kølevand
- Blokering af dør
- Arbejdsbelysning
- Nivellerskruer og maskinsko
- Nederste revolver med 12 stk. VDI-40
- B1 monitor til overvågning af smøring
- Spånbakke
- Touch setter
- One Touch IGF-L-E kit

Sub-spindel:

- Hastighed: 45-6.000 o/min., indbygget integral motor
- Kitagawa hulcylinder, type SS1243-C01
- Luftafblæsning af patronbakker

Desuden inklusive:

Enkelt stations H1 revolver, CAPTO-C6

M-spindel med 12.000 o/min i stedet for standard 6.000 o/min

Fuldt styret B-akse med opløsning 0,001° i stedet for standard 1° indexering.

80-ATC, 36 fast i ATC-kæde og 44 værktøjer på dokken.

ATC 44 magasin i stedet for standard 30 ATC

Fræsefunktion på nederste revolver, M-spindel 4.500 o/min., 7 / 33 kW

Automatisk emnemåleudstyr i maskinen, system-D,
inkl. trådløs føler på CAPTO-C6 holder, (medleveres fra fabrik)
Optionen indeholder måling i X og Z-akse.
(Måling i C- eller Y-akse vælges separat)

Automatisk skift til reserveværktøjer, styret af enten:

1. Antal emner
 2. Skæretid
 3. Værktøjsslitage fra MOP-S eller aut. værktøjsudmåling.
- Punkt 1, 2 og 3 kan kombineres.

2 sæt ekstra M-koder (M101 – M104)

Automatisk afbrydelse af strøm ved M02, færdig serie og alarm

96 værktøjskorrektioner (Tool offset)

Helical bearbejdning (bearbejdning i skrueformet bane)

MAYFRAN spåntransportør, 1200 mm løftehøjde med placering
ud under højre side af maskinen. Farve RAL7030. Bæltetype.

Manuel svingbar Touch Setter for værktøjskorrigerings

I/F for stangmagasin UNIVERSAL

GRUNDFOS højtrykspumpe CRK 2-110/11, monteret, incl. beslag,
relæ m.m. Tryk 9 bar.

Speciel emneudtagning integreret langs maskinens sub-spindel.
Emnet udtages via parallelgriber med kapacitet max. emnestørrelse
Ø70 x 250 mm og afleverer emnet på højre side af maskinen

Vand gennem sub-spindel, inkl. Deublin, separat pumpe, flange, slanger,
fittings,

30 bar vandtryk gennem H1-revolver inkl. separat pumpe

Værktøjsbrudovervågning via stavføler.

Placeret i arbejdsrum mellem hovedspindel og låge for ATC

Venstre spindel:

Spindelboring 80 mm Ø og 22 kW hovedmotor,
med ASA A2-8" spindelnæse og hastighed 38-3800 o/min.
Inkl. større hulcylinder SS1770-C01. Trækrør indvendigt er Ø70 mm

Kitagawa hydraulisk 3-bk. centrerpatron type B208-A8, diameter Ø210
boring Ø52 mm inkl. 1 sæt bløde og 1 sæt hårde bakker

One touch IGF Advanced PC version post processor

3D virtual monitor incl OSP simulation

MacTurn Machine setting file for 3DVM

I/F robot

Automatisk dør